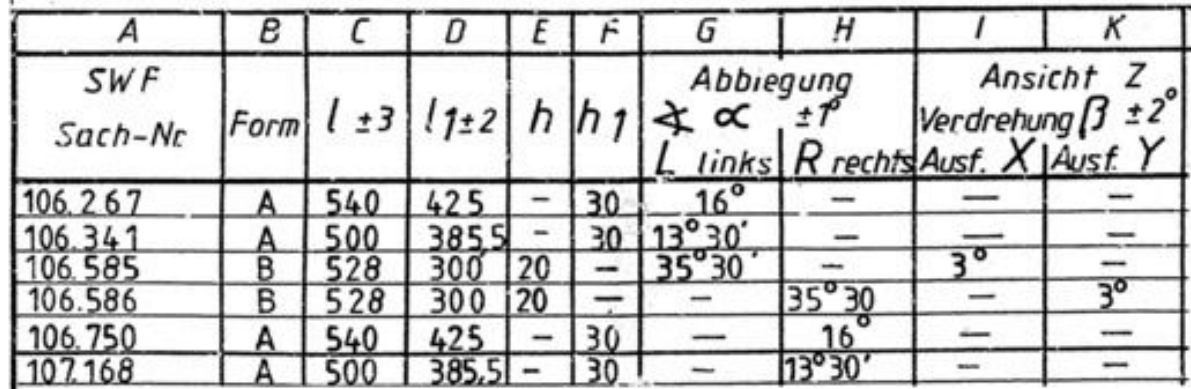




A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
SW F	Form	$l \pm 3$	$l \pm 2$	h	h_1	Abbiegung $\alpha \pm \beta$ L links R rechts	Ansicht $\beta \pm \gamma$ Verdreht X I Ausf. Y		
106 2 67	A	540	425	—	30	16°	—	—	—
106 3 41	A	500	385	—	30	13° 30'	—	—	—
106 5 85	B	528	300	20	—	35° 30'	3°	—	—
106 5 86	B	528	300	20	—	—	35° 30'	—	3°
106 7 50	A	540	425	—	30	16°	—	—	—
107 1 68	A	500	385	—	30	13° 30'	—	—	—

Oberfläche: 6026=sw-mt Lack 53.117
6100=Al-farbig /Lack 53.102

Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stück	Kurz-Bezeichnung u. Bemerkung	SWF
Kanten DIN 6764					
Nennmaß (kurzer Schenkel)					
nicht isolierte < zul. Ausbuchtung		±			
Oberflächen-Beschaffenheit nach DIN ISO 1302					
Off-Nr. n. SWF 00.051		- s. Tabelle			
Paßmaße					
Abmaße					
nicht isolierte Maße					
		.6	>.6 .30	>.30 .120	>.120 .400
zul. Abweichung		±			<.150
Kunden- Zeich-Nr.			Halt- zeit		
1984	10g	Nome	Maßstab	Werkstoff-Qual-Nr. n. SWF 10 ...	
1984	16.8	1.1			
Grp.					
Norm					
Symbol nach SWF 03.133		Kurz-Bezeichnung			Art-Nr.
		WISCHARM			0102
Unterlagen-Art		Zeichnungs-Nr.			Formel
		SWF 31.059			E
SWF					
SWF AUTO-ELECTRIC GMBH D-7120 BIETIGHEIM-BISSINGEN				BL.Nr. 1 Ers. durch	
F 172.064.102					

10